Тел.: +996 555771513,
email: info@ravenol.kg

RAVENOL HLS SAE 5W-30

RAVENOL HLS SAE 5W-30 полностью синтетическое легкотекучее Mid SAPS моторное масло, изготовленное с применением технологии CleanSynto® для легковых бензиновых и дизельных двигателей с и без турбонадува и прямым впрыском топлива. Минимизирует трение, износ, позволяет экономить топливо, обладает прекрасными свойствами при «холодном» пуске. Удлиненные интервалы замены согласно требованиям автопроизводителей.
Обеспечивает хорошие смазочные свойства при «холодном» старте. Позволяет экономить топливо, вследствие чего уменьшается эмиссия вредных веществ в атмосферу.
Является маслом MID SAPS (среднее содержание фосфора, золы и серы) и предотвращает засорение сажевого фильтра DPF.

Применение:

Рекомендуется для легковых бензиновых и дизельных двигателей с и без турбонадува и прямым впрыском топлива при различных условиях эксплуатации. Подходит для автомобилей, оснащенных сажевым фильтром DPF.

Классификация качества

Соответствие спецификациям:

API SN/CF, ACEA C3

Соответствие требованиям:

License: API SL, MB-Approval 229.51, BMW Longlife-04, GM dexos2 (License No. GB2C0711081), GMW 16177

Испытано в агрегатах:

MB 229.31, VW 502 00 / 505 00 / 505 01, Fiat 9.55535-S3, Chrysler MS-11116

Применение RAVENOL® HLS SAE 5W-30 обеспечивает:

- Экономию топлива в частичной и полной нагрузке
- Превосходную защиту от износа даже в условиях высокой скорости движения, обеспечивает долговечность двигателя
- Отличные показатели при холодном пуске даже при низких температурах ниже -25 °C
- Прочную масляную пленку в любых условиях эксплуатации
- Низкий расход масла за счет низкой скорости испарения
- Отсутствие нагара в камерах сгорания в зоне поршневых колец и клапанов
- Нейтральное поведение по отношению к уплотнительным материалам
- Увеличение интервалов замены масла и защиту природных ресурсов

Технические данные:

Параметр	Ед.измер.	Данные	Метод испытания
Цвет		коричневый	визуально
Плотность при 20°C	kg/m³	847	EN ISO 12185
Вязкость при -30°C	mPa.s	5216	ASTM D5293
Вязкость при 40°C	mm²/s	72,7	DIN 51 562
Вязкость при 100°C	mm²/s	12,2	DIN 51 562
Индекс вязкости		166	DIN ISO 2909
Температура вспышки	°C	234	DIN ISO 2592
Температура потери текучести	°C	-39	DIN ISO 3016
Общее щелочное число	mg KOH/g	7,8	ASTM D2896
Сульфатная зольность	%wt.	0,8	DIN 51 575

Параметр	Ед.измер.	Данные	Метод испытания
Ноак-тест испаряемости	%	8,5	ASTM D5800/b
Низкотемпературная вязкость прокачивания при -35°C	mPa*s	20.300	ASTM D4684

Все указанные данные являются приблизительными и могут варьироваться