Тел.: +996 555771513,
email: info@ravenol.kg

RAVENOL SSV SAE 0W-30

RAVENOL SSV FUEL ECONOMY SAE 0W-30 - полностью синтетическое легкотекучее масло на основе ПАО (полиальфаолефины), изготовленное с применением технологии CleanSynto® для бензиновых и дизельных двигателей с и без турбонаддува легковых автомобилей. Минимизирует трение, износ, сокращает расход топлива, обеспечивает прекрасные свойства при холодном старте. Удлиненные интервалы замены согласно требованиям автопроизводителей.
Имеет высокий индекс вязкости благодаря специально подобранному базовому маслу и ПАО. Превосходные свойства при холодном пуске обеспечивают оптимальное смазывание даже в фазе непрогретого двигателя. Благодаря экономии топлива RAVENOL SSV FUEL ECONOMY SAE 0W-30 снижает эмиссию вредных веществ в атмосферу.
Является универсальным, обеспечивающим экономию топлива моторным маслом для современных бензиновых и дизельных двигателей легковых автомобилей. Подходит как универсальное масло для современных бензиновых и дизельных двигателей с и без турбонаддува легковых автомобилей.

Классификация качества

Соответствие спецификациям:

API SL, ACEA A5/B5

Соответствие требованиям:

VOLVO VCC 95200377

Применение RAVENOL® SSV SAE 0W-30 обеспечивает:

- Экономию топлива в частичной и полной нагрузке
- Прекрасную защиту от износа и высокий индекс вязкости даже

при высоких скоростных режимах эксплуатации, увеличивая срок службы двигателя
- Отличные показатели при холодном пуске даже при низких температурах ниже -30 °C
- Прочную масляную пленку при высоких рабочих температурах
- Низкую испаряемость, пониженный расход масла
- Отсутствие отложений в камере сгорания, в зоне поршневых колец и вентилей
- Нейтральность к уплотнительным материалам
- Удлиненные интервалы замены, бережное отношение к окружающей среде

Технические данные:

Параметр	Ед.измер.	Данные	Метод испытания
Цвет		коричневый	визуально
Плотность при 20°C	kg/m³	838	EN ISO 12185
Вязкость при -35°C	mPa.s	4610	ASTM D5293
Вязкость при 40°C	mm²/s	52,9	DIN 51 562
Вязкость при 100°C	mm²/s	9,7	DIN 51 562
Индекс вязкости		172	DIN ISO 2909
Температура вспышки	°C	234	DIN ISO 2592
Температура застывания	°C	-57	DIN ISO 3016
Общее щелочное число	mg KOH/g	10,0	DIN ISO 3016
Испаряемость по НОАК	%	8,1	ASTM D5800/b
Сульфатная зольность	%wt.	1,4	DIN 51 575
HTHS (высокотемпературная вязкость) при 150°C	mPa*s	2,97	CEC L-36-A-97
Низкотемпературная вязкость прокачивания при -40°C	mPa*s	16.300	ASTM D4684

Все указанные данные являются приблизительными и могут варьироваться