Тел.: +996 555771513,
email: info@ravenol.kg

RAVENOL Frostlube F 12

RAVENOL Frostlube F12 - это гидравлическое масло, изготовленное в Германии на основе смеси синтетического полиальфаолефинового базового масла высшего качества с гидрокрекинговым базовым маслом.

Применение:

Отличные естественные низкотемпературные свойства базового масла позволяют использовать **RAVENOL Frostlube F12** в экстремальных условиях при температурах окружающей среды до –50°C. Пакет присадок содержит ингибиторы коррозии, окисления, вспенивания и специальную высокостабильную противоизносную присадку, обеспечивающую минимальный износ контактирующих поверхностей в лопастных и шестерённых насосах и отвечающую требованиям, предъявляемым к смазочным материалам для аксиально-поршневых насосов, имеющих контакты бронза-сталь и посеребренные детали.
Использование современных присадок придает маслу исключительную стабильность против воздействия температуры и окислителей. В присутствии воды масло демонстрирует отличную фильтруемость, пониженную склонность к гидролизу и хорошее водоотделение. Гидравлическое масло **RAVENOL Frostlube F12** обладает исключительной стабильностью в присутствии воды и отличной фильтруемостью. Оно успешно прошло испытания на фильтруемость AFNOR NF-E Dry and Wet. Масло обеспечивает прекрасную защиту от ржавчины и коррозии и быстрое воздухоотделение, предотвращающее образование пены.
Отличительной особенностью гидравлического масла **RAVENOL Frostlube F12** является повышенная, по сравнению с другими гидравлическими маслами, устойчивость к большим сдвигам, присутствующим в высокоскоростных, высоконапорных гидравлических системах, работающих в тяжёлых условиях. Очень низкая температура застывания обеспечивает отличные низкотемпературные свойства. Допускается смешивание с качественными минеральными гидравлическими жидкостями других ведущих мировых производителей, однако наиболее эффективно

применять гидравлическое масло **RAVENOL Frostlube F12** в чистом виде.

Следует обращать внимание, что гидравлическое масло RAVENOL Frostlube F12 не следует применять, если рабочая температура гидросистемы выше 80°C. Это связано с недостаточной вязкостью при более высоких температурах.

Классификация качества

Соответствие спецификациям:

ISO 6743/4-HV

Применение RAVENOL® Frostlube F 12 обеспечивает:

- Высокий индекс вязкости, обеспечивающий минимальное изменение вязкости в широком диапазоне температур
- Низкую температуру застывания, что позволяет использовать при очень низких температурах без риска замерзания
- Стабильную стойкость к окислению и сдвигу, в результате чего увеличивается срок службы масла даже в самых тяжелых условиях
- Защиту от коррозионного воздействия гидравлической системы
- Отличную защиту от износа
- Устойчивость к нагрузкам
- Увеличенный срок службы

Технические данные:

Параметр	Ед.измер.	Данные	Метод испытания
Цвет		зеленый	визуально
Плотность при 20°C	kg/m³	827	EN ISO 12185
Вязкость при 40°C	mm²/s	21	DIN 51 562
Вязкость при 100°C	mm²/s	6,5	DIN 51 562
Индекс вязкости		300	DIN ISO 2909
Температура вспышки	°C	190	DIN ISO 2592

Параметр	Ед.измер.	Данные	Метод испытания
Температура потери текучести	°C	-54	DIN ISO 3016

Все указанные данные являются приблизительными и могут варьироваться