



Тел.: +996 555771513,
email: info@ravenol.kg

RAVENOL Super Vakuumpumpen Fluid 100

RAVENOL Super Vakuumpumpen Fluid 100 – специально разработанная жидкость для применения в механически нагруженных вакуумных насосах.

Произведено на основе базового масла и высококачественного комплекса присадок. Гарантирует крайне низкое давление пара и максимальную эффективность насоса. Ингибиторы окисления увеличивают срок службы смазочного материала при высокой нагруженности насоса и высоких рабочих температурах.

Рекомендуется для смазывания и охлаждения поршневых и ротационных насосов низкого давления (преимущественно воздушного охлаждения). Особенно рекомендуется для насосов, которые работают при высоких диапазонах рабочих температур (100 – 130 °C).

Совместимо с обычными уплотнительными материалами и шлангами, за исключением натурального каучука, Ethylen-Propylen-Terpolymer (EPDM) и латекса. Смешивание с другими вакуумными насосами уменьшают эффективность RAVENOL Super Vakuumpumpen Fluid 100.

Тем не менее RAVENOL Super Vakuumpumpen Fluid 100 совместимо с минеральными маслами, маслами на основе полиальфаолефинов (PAOs) и другими полусинтетическими смазочными материалами. RAVENOL Super Vakuumpumpen Fluid 100 **НЕ СОВМЕСТИМО** с полигликолиевыми маслами.

Рекомендуется для применения в насосах низкого давления, которые работают с инертными газами, например, азот, водород, двуокись углерода, окись углерода, аргон, неон и гелий.

НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ применять для насосов, которые работают с сильно окисляющимися парами как дымящая азотная кислота, серная кислота, сероводород и ледяная уксусная кислота.

Классификации и спецификации:

RAVENOL Super Vakuumpumpen Fluid 100 выполняет требования, предъявляемые к смазочным материалам, которые применяются при переработке пищевых продуктов, не представляет опасности при контакте с пищевыми продуктами.

Применение RAVENOL® Super Vakuumpumpen Fluid 100 обеспечивает:

- Исключительную устойчивость к тепловым нагрузкам
- Увеличенный интервал замены масла
- Повышение надежности работы инструментов и снижение затрат на техническое обслуживание
- Значительное сокращение отложений в механизме вакуумного насоса
- Беззольную разработку с использованием нетоксичных базовых масел
- Чистоту без следов масла и без запаха на рабочем месте
- Стабильно высокий индекс вязкости
- Устойчивую масляную пленку в широком диапазоне температур
- Улучшение энергоэффективности
- Превосходную защиту от коррозии
- Защиту насоса от разъедающего влияния воздуха, влаги и стандартных лабораторных растворителей

Технические данные:

Параметр	Ед.измер.	Данные	Метод испытания
Плотность при 20°C	kg/m ³	865	EN ISO 12185
Вязкость при 40°C	mm ² /s	103	DIN 51 562
Вязкость при 100°C	mm ² /s	11,4	DIN 51 562
Индекс вязкости		97	DIN ISO 2909
Давление пара при 25°C	mmHg	5*10-8	-
Температура вспышки	°C	260	DIN ISO 2592
Температура потери текучести	°C	-12	DIN ISO 3016
Тест защиты от коррозии, дистиллированная вода		bestanden	ASTM D665

Параметр	Ед.измер.	Данные	Метод испытания
Тест защиты от коррозии, искусственная морская вода		bestanden	ASTM D665
RVOT тест окисляемости	Minutes	1000	ASTM D2272

Все указанные данные являются приблизительными и могут варьироваться