Тел.: +996 555771513,
email: info@ravenol.kg

RAVENOL Getriebeoel PAO CLP 150

RAVENOL Getriebeöl PAO CLP 150 ist ein hochwertiges Premium EP-Getriebeöl. Es wird eingesetzt in geschllossenen Industriegetrieben, die unter Schwerlastbedingungen und großen Temperaturschwankungen betrieben werden.

RAVENOL Getriebeöl PAO CLP 150 wird mit PAO-Grundölen und besonderer Additivtechnologie formuliert, um überlegenen Verschleißschutz und eine hervorragende Leistungsfähigkeit bei Extremtemperaturen zu gewährleisten und so für eine lange Schmierstoff- und Anlagenlebensdauer zu sorgen.

RAVENOL Getriebeöl PAO CLP 150 verbessert den Gesamtwirkungsgrad in einem großen Temperaturbereich und können zur Senkung des Energieverbrauchs beitragen.

Application Notes

RAVENOL Getriebeöl PAO CLP 150 eignet sich für geschlossene Industriegetriebe und Lager, besonders wenn diese unter anspruchsvollen Bedingungen wie hohe Last, langsame Geschwindigkeit, Stoßbelastung oder unter extremen Temperaturschwankungen eingesetzt werden.

RAVENOL Getriebeöl PAO CLP 150 kann durch den zähen Ölfilm und den niedrigen Reibungskoeffizient eine Energieeinsparung in den Getrieben bewirken. Durch den hohen Viskositätsindex wird die Viskosität auch bei hohen Betriebstemperaturen beibehalten. Dadurch ist im Vergleich zu konventionellen Getriebeölen die Verwendung einer niedrigeren ISO-Klasse möglich und es bietet so die Möglichkeit zur Energieeinsparung.

RAVENOL Getriebeöl PAO CLP 150 wirkt harten Betriebsbedingunen entgegen. Die Betriebstemperatur bleibt niedrig, während eine hohe Filmfestigkeit des Schmierstoffs aufrecht erhalten bleibt. Für Getriebe, die im Außeneinsatz zum Einsatz kommen, kann **RAVENOL Getriebeöl PAO CLP 150** bei einer Betriebstemperaur ab -30°C oder geringer arbeiten.

Vor der Umstellung eines Getriebes auf **RAVENOL Getriebeöl PAO CLP 150** empfehlen wir, das Getriebe zuerst zu reinigen und durchzuspülen, um den vollen Nutzen des Produkts erlangen zu können.

RAVENOL Getriebeöl PAO CLP 150 ist kompatibel mit Mineralölen und Polyalphaolefin-Schmierstoffen sowie den meisten Dichtungsmaterialien mit Ausnahme von Naturkautschuk.

RAVENOL Getriebeöl PAO CLP 150 ist ein einem Temperaturbereich von -30°C bis +120°C einsetzbar.

Quality Classifications

RAVENOL Getriebeöl PAO CLP 150 ist praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Specifications

DIN 51 517 Part 3, US Steel 224, AGMA 9005-D94, Cincinnati Milacron, Clean Panel Coker, S-200 Oxidation Tubes

Characteristic

RAVENOL Getriebeöl PAO CLP 150 bietet:
• Hervorragenden Verschleißschutz.
• Verlängert die Lebensdauer der Getriebe und Lager und somit der Anlagen.
• Schützt Anlagen, die unter harten Bedingungen und hoher Belastung betrieben werden.
• Ermöglicht einen störungsfreien Betrieb in einem weiten Temperatur- und Lastbereich.
• Bessere Filmfestigkeit und Hochdruckeigenschaften als die Synthetikprodukte der führenden Mitbewerber
• Verringert die Wahrscheinlichkeit von Fress- und Reibverschleiß sowie Ausbrüche der Getriebeverzahnung und Lageroberfläche unter hohen Belastungen.
• Die synthetische Formulierung verringert die Reibung, daher Energieeffizient in einem großen Temperaturbereich.
• Ausgezeichnete Leistung bei Extremtemperaturen, schützt die Anlage.
• Hoher Viskositätsindex (VI) für einen großen Betriebstemperaturbereich.
• Bietet ausgezeichnete Beständigkeit gegen Rost und Kupferkorrosion.

RAVENOL Getriebeöl PAO CLP 150 ist ein hochwertiges Premium EP-Getriebeöl. Es wird eingesetzt in geschllossenen Industriegetrieben, die unter Schwerlastbedingungen und großen Temperaturschwankungen betrieben werden.

RAVENOL Getriebeöl PAO CLP 150 wird mit PAO-Grundölen und besonderer Additivtechnologie formuliert, um überlegenen Verschleißschutz und eine hervorragende Leistungsfähigkeit bei Extremtemperaturen zu gewährleisten und so für eine lange Schmierstoff- und Anlagenlebensdauer zu sorgen.

RAVENOL Getriebeöl PAO CLP 150 verbessert den Gesamtwirkungsgrad in einem großen Temperaturbereich und können zur Senkung des Energieverbrauchs beitragen.

Application Notes

RAVENOL Getriebeöl PAO CLP 150 eignet sich für geschlossene Industriegetriebe und Lager, besonders wenn diese unter anspruchsvollen Bedingungen wie hohe Last, langsame Geschwindigkeit, Stoßbelastung oder unter extremen Temperaturschwankungen eingesetzt werden.

RAVENOL Getriebeöl PAO CLP 150 kann durch den zähen Ölfilm und den niedrigen Reibungskoeffizient eine Energieeinsparung in den Getrieben bewirken. Durch den hohen Viskositätsindex wird die Viskosität auch bei hohen Betriebstemperaturen beibehalten. Dadurch

ist im Vergleich zu konventionellen Getriebeölen die Verwendung einer niedrigeren ISO-Klasse möglich und es bietet so die Möglichkeit zur Energieeinsparung.

RAVENOL Getriebeöl PAO CLP 150 wirkt harten Betriebsbedingunen entgegen. Die Betriebstemperatur bleibt niedrig, während eine hohe Filmfestigkeit des Schmierstoffs aufrecht erhalten bleibt. Für Getriebe, die im Außeneinsatz zum Einsatz kommen, kann **RAVENOL Getriebeöl PAO CLP 150** bei einer Betriebstemperaur ab -30°C oder geringer arbeiten.

Vor der Umstellung eines Getriebes auf **RAVENOL Getriebeöl PAO CLP 150** empfehlen wir, das Getriebe zuerst zu reinigen und durchzuspülen, um den vollen Nutzen des Produkts erlangen zu können.

RAVENOL Getriebeöl PAO CLP 150 ist kompatibel mit Mineralölen und Polyalphaolefin-Schmierstoffen sowie den meisten Dichtungsmaterialien mit Ausnahme von Naturkautschuk.

RAVENOL Getriebeöl PAO CLP 150 ist ein einem Temperaturbereich von -30°C bis +120°C einsetzbar.

Quality Classifications

RAVENOL Getriebeöl PAO CLP 150 ist praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Specifications

DIN 51 517 Part 3, US Steel 224, AGMA 9005-D94, Cincinnati Milacron, Clean Panel Coker, S-200 Oxidation Tubes

Characteristic

RAVENOL Getriebeöl PAO CLP 150 bietet:

• Hervorragenden Verschleißschutz.
• Verlängert die Lebensdauer der Getriebe und Lager und somit der Anlagen.
• Schützt Anlagen, die unter harten Bedingungen und hoher Belastung betrieben werden.
• Ermöglicht einen störungsfreien Betrieb in einem weiten Temperatur- und Lastbereich.
• Bessere Filmfestigkeit und Hochdruckeigenschaften als die Synthetikprodukte der führenden Mitbewerber
• Verringert die Wahrscheinlichkeit von Fress- und Reibverschleiß sowie Ausbrüche der Getriebeverzahnung und Lageroberfläche unter hohen Belastungen.
• Die synthetische Formulierung verringert die Reibung, daher Energieeffizient in einem großen Temperaturbereich.
• Ausgezeichnete Leistung bei Extremtemperaturen, schützt die Anlage.
• Hoher Viskositätsindex (VI) für einen großen Betriebstemperaturbereich.

• Bietet ausgezeichnete Beständigkeit gegen Rost und Kupferkorrosion.

Characteristics	Unit	Data	Audit
Colour		hellgelb	visual
Density at 20°C	kg/m³	848	EN ISO 12185
Viscosity at 40°C	mm²/s	145,9	DIN 51 562
Viscosity at 100°C	mm²/s	22,7	DIN 51 562
Viscosity index VI		185	DIN ISO 2909
Flash point (COC)	°C	262	DIN ISO 2592
Pourpoint	°C	-54	DIN ISO 3016
Corrosion check with copper strips	3h bei 100°C	1a	ASTM D1300

All indicated data are approximate values and are subject to the commercial fluctuations.