Тел.: +996 555771513,
email: info@ravenol.kg

RAVENOL Kältemaschinenöl S 100

RAVENOL Kältemaschinenöl S 100 – синтетическое компрессорное масло для холодильного оборудования высокого качества. Разработано с применением алкилбензола на основе фторхлоруглеводородов, прекрасно смешивается с хладогентами типа R502, R12 и R 22. **RAVENOL Kältemaschinenöl S 100** может применяться при низких температурах до -60°C.
RAVENOL Kältemaschinenöl S 100 по сравнению с минеральными и другими синтетическими маслами для холодильного оборудования демонстрирует лучшую растворимость в галогенуглеводородах.

Применение:

RAVENOL Kältemaschinenöl S 100 рекомендовано для всех типов компрессоров холодильного оборудования, также для поршневых, ротационно-винтовых компрессоров.
RAVENOL Kältemaschinenöl S 100 применяется для агрегатов, в которых в качестве хладогента используется фторхлоруглеводород.
RAVENOL Kältemaschinenöl S 100 не применяется вместе с диоксидом серы и хладогентом R134A.

Классификация качества

Соответствие спецификациям:

Kältemittel auf Basis von Fluorkohlenwasserstoffen

Применение RAVENOL® Kaltemaschinenol S 100 обеспечивает:

- Отличную растворимость в галогенированных углеводородах, что приводит к высокой эффективности холодильных компрессоров
- Предотвращение разделения масла и/или затвердевание на

клапане и испарение с поверхности холодильного компрессор
- Очень низкую температуру застывания и флокуляции (помутнения)
- Отличную химическую и термическую стабильность
- Отсутствие реакции с хладагентом, нет потерь масла
- Увеличенный срок службы
- Отсутствие парафинового осадка при низких температурах
- Отличную текучесть, которая обеспечивает циркуляцию масла и оптимальную эффективность даже при низких температурах
- Хорошее растворение в частично- или полностью галогенерированных хлорфторуглеродах
- Хорошие водоотделительные свойства

Технические данные:

Параметр	Ед.измер.	Данные	Метод испытания
Плотность при 20°C	kg/m³	897	EN ISO 12185
Вязкость при 40°C	mm²/s	100,0	DIN 51 562
Вязкость при 100°C	mm²/s	8,0	DIN 51 562
Температура вспышки	°C	186	DIN ISO 2592
Температура потери текучести	°C	-27	DIN ISO 3016
Точка флокуляции (R12)	°C	-60	-
Число нейтрализации	mgKOH/g	0,05	ASTM D974
Коррозия меди, 3 ч при 100°C		1	ASTM D130
Содержание воды	Gew.-%	<30	ASTM D1533

Все указанные данные являются приблизительными и могут варьироваться