



Тел.: +996 555771513,
email: info@ravenol.kg

RAVENOL Arctic Green Grease AGG 2

RAVENOL Arctic Green Grease AGG 2 - специально разработанная смазка на основе синтетических компонентов (эстеров), с добавлением минерального масла, загуститель - литиевое мыло.

RAVENOL Arctic Green Grease AGG 2 обеспечивает отличную устойчивость к сдвигу (механическую стабильность), защиту от коррозии и ржавчины. Применяется для смазывания подшипников качения и скольжения при экстремально высоких нагрузках и очень низких температурах. Благодаря специальному комплексу присадок снижается износ при постоянном применении и продлевается срок службы смазываемых механизмов.

Верхний диапазон рабочей температуры RAVENOL Arctic Green Grease AGG 2 при продолжительном режиме работы составляет +120 °С. Не рекомендуется превышать температуру 160 °С кратковременно.

Применение при высоких температурах уменьшает срок службы продукта. Регулярное добавление смазки сохраняет ее свойства и сокращает эксплуатационные расходы.

Классификация качества

Соответствие спецификациям:

DIN 51 502: KPE2K-60, ISO 6743 Part 9: ISO-L-XECEB2

Применение RAVENOL® Arctic Green Grease AGG 2 обеспечивает:

- Устойчивость к сдвигу
- Устойчивость к окислению
- Устойчивость к вымыванию водой
- Хорошую защиту от износа
- Хорошую нагрузочную способность при экстремальных температурах

- Очень высокую способность работать при высоком давлении
- Хорошую адгезионную способность

Технические данные:

Параметр	Ед.измер.	Данные	Метод испытания
Цвет		зеленый	визуально
Тип загустителя		Lithium Complex Soap	-
Класс NLGI		2	DIN 51 818
DIN Классификация		KPE2K-60	DIN 51 502
ISO Классификация		ISO-L-XECEB2	ISO 6743 P.9
Рабочая температура	°C	-60 / +120	DIN 51 825
Максимальная температура (Кратковременно)	°C	160	-
Пенетрация за 60 циклов	mm/10 bei 25°C	265-295	ISO 2137
SKF Emcor тест коррозии дистиллированной водой	Corr. Degree	0	DIN 51 802
Температура каплепадения	°C	>180	DIN ISO 2176
Коррозия меди		1	DIN 51 811
Устойчивость к вымыванию водой	°C	1-90	DIN 51 807 P.1
Нагрузка сваривания VKA	N	3000 - 3200	DIN 51 350 P.4
Кинематическая вязкость (Базовое масло)	mm ² /s bei 40°C	20	DIN 51562-1

Все указанные данные являются приблизительными и могут варьироваться