Тел.: +996 555771513,
email: info@ravenol.kg

RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2

RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2 - специально разработанная смазка на основе синтетических компонентов (эстеров), полиальфаолефинов., с добавлением минерального масла и присадки MoS2-дисульфид молибдена, загуститель – литиевое мыло.
Обеспечивает отличную устойчивость к сдвигу (механическую стабильность), защиту от коррозии и ржавчины. Специальный комплекс присадок и MoS2 помогают снизить износ при постоянном применении и продлить срок службы смазываемых механизмов.
Применяется для смазывания подшипников качения и скольжения при экстремально высоких нагрузках и очень низких температурах.
Верхний диапазон рабочей температуры RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2 при продолжительном режиме работы составляет +120 °C. Не рекомендуется превышать температуру 160 °C кратковременно.
Применение при высоких температурах уменьшает срок службы продукта. Регулярное добавление смазки сохраняет ее свойства и сокращает эксплуатационные расходы.

Классификация качества

Соответствие спецификациям:

DIN 51 502: KPFE2K-60, ISO 6743 Part 9: ISO-L-XECEB2

Применение RAVENOL® Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2 обеспечивает:

- Устойчивость к сдвигу
- Устойчивость к окислению
- Устойчивость к вымыванию водой
- Хорошую защиту от износа

- Хорошую нагрузочную способность при экстремальных температурах
- Очень высокую способность работать при высоком давлении
- Хорошую адгезионную способность

Технические данные:

Characteristics	Unit	Data	Audit
Цвет		черный	визуально
Тип загустителя		Lithium Complex Soap	-
Допуск		MoS2	-
Класс NLGI		2	DIN 51 818
DIN Классификация		KPFE2K-60	DIN 51 502
ISO Классификация		ISO-L-XECEB2	ISO 6743 P.9
Рабочая температура	°C	-60 / +120	DIN 51 825
Максимальная температура (Кратковременно)	°C	160	-
Пенетрация за 60 циклов	mm/10 bei 25°C	265-295	ISO 2137
SKF Emcor тест коррозии дистилированой водой	Corr. Degree	0	DIN 51 802
Температура каплепадения	°C	>180	DIN ISO 2176
Коррозия меди		1	DIN 51 811
Устойчивость к вымыванию водой	°C	1-90	DIN 51 807 P.1
Нагрузка VKA	N	3200	DIN 51 350 P.4
Нагрузка VKA	mm	0,56	DIN 51 350 T.5
Кинематическая вязкость (Базовое масло)	mm²/s bei 40°C	140	DIN 51562-1

Characteristics	Unit	Data	Audit
Кинематическая вязкость при 100°C	mm^2/s	20	DIN 51 562 T.1

Все указанные данные являются приблизительными и могут варьироваться