



Тел.: +996 555771513,  
email: info@ravenol.kg

## **RAVENOL VSZ Zweitaktoel Vollsynth.**

RAVENOL Vollsynth. Zweitaktoel VSZ – полностью синтетическое моторное масло, разработанное на основе специальных эстеров и полиизобутилена (PIB) для 2-тактных двигателей с воздушных и водяных охлаждением. Подходит для двигателей как со смешанной, так и отдельной системой смазки.

Произведено на основе синтетического базового масла с добавлением специально подобранного малозольного комплекса присадок, обеспечивая высокую защиту от износа, предотвращает коррозию, образование отложений и накаливание даже при сильных нагрузках.

### **Область применения:**

Оптимальная пропорция разведения с бензином RAVENOL Vollsynth. Zweitaktoel VSZ составляет 1:100. Прекрасно подходит для применения в высоко оборотистых агрегатах (например, кусторезы, садовый пылесос для листвы и др. свыше 6000 оборотов в минуту).

Также применяется в качестве масла для высокооборотистых 2-х тактных бензиновых двигателей с воздушным охлаждением при сверхтяжелых нагрузках. Подходит для двигателей как со смешанной, так и отдельной системой смазки.

### **Классификация качества**

#### **Соответствие спецификациям:**

API TD, ISO-L-EGD

#### **Соответствие требованиям:**

JASO FD, JASO 049RAV151

## Испытано в агрегатах:

Piaggio SI

## Применение RAVENOL® VSZ Zweitaktoel Vollsynth. обеспечивает:

- Мгновенное смазывание всех критических узлов и деталей двигателя на стадии «холодного пуска»
- Чистоту камеры сгорания, а также впускных и выпускных каналов, снижение образования отложений
- Чистоту свечей зажигания, обеспечивая оптимальную работу двигателя
- Высокую устойчивость к износу и коррозии
- Низкий уровень выбросов выхлопных газов, хороший уровень сгорания

## Технические данные:

Параметр	Ед.измер.	Данные	Метод испытания
Цвет		коричневый	визуально
Плотность при 20°C	kg/m <sup>3</sup>	861	EN ISO 12185
Вязкость при 40°C	mm <sup>2</sup> /s	44,6	DIN 51 562
Вязкость при 100°C	mm <sup>2</sup> /s	7,8	DIN 51 562
Индекс вязкости		135	DIN ISO 2909
Температура вспышки	°C	110	DIN ISO 2592
Температура застывания	°C	- 21	DIN ISO 3016

Все указанные данные являются приблизительными и могут варьироваться