



Тел.: +996 555771513,
email: info@ravenol.kg

RAVENOL Selfmix 2T

RAVENOL Selfmix 2T – минеральное масло для двухтактных двигателей малогабаритной техники (используется как рабочая жидкость, смешивается с топливом).

Предотвращает коксование пазов поршневых колец, камеры сгорания и выпускных отверстий. Также помогает избежать загрязнений на свечах зажигания и ржавчины на трущихся элементах.

Применение:

Специально разработано в качестве универсального смазочного материала для двухтактных двигателей с водяным или воздушным охлаждением, в малых и средних рабочих объемах, при смешанной или отдельной смазке.

При использовании в отдельных системах смазки продукт гарантирует оптимальное смазывание и минимальное выделение дыма в окружающую среду.

Применяется для двухтактных бензиновых двигателей для двухтактных двигателей с водяным или воздушным охлаждением, например, для газонокосилок, мотоциклов, мопедов, мотовелосипедов, бензопил, триммеров и др.

Рекомендуемые пропорции смешивания RAVENOL Selfmix 2T:

Максимум - 1:50. Придерживайтесь рекомендациям производителя техники!

Упаковка 1000 мл:

15 л топлива = 1 : 15

20 л топлива = 1 : 20

25 л топлива = 1 : 25

30 л топлива = 1 : 30

40 л топлива = 1 : 40

50 л топлива = 1 : 50

Классификация качества

Соответствие спецификациям:

API TB, ISO-L-EGB, NMMA TC-W

Соответствие требованиям:

JASO FB, Approval JASO 049RAV155

Испытано в агрегатах:

Husqvarna, Stihl, Partner, McCulloch, Jonsered, Oleo-Mac, Poulan, Maruyama, Dolmar, Oregon, Makita, Ryobi, Hitachi

Применение RAVENOL® Selfmix 2T обеспечивает:

- Превосходную защиту от коррозии
- Высокую устойчивость к окислению
- Отличную защиту от износа
- Отсутствие коксообразования
- Универсальное применение
- Защиту окружающей среды за счет сокращения выбросов

Технические данные:

Параметр	Ед.измер.	Данные	Метод испытания
Цвет		красный	визуально
Плотность при 20°C	kg/m ³	872	EN ISO 12185
Вязкость при 40°C	mm ² /s	70,0	DIN 51 562
Вязкость при 100°C	mm ² /s	8,7	DIN 51 562
Индекс вязкости		100	DIN ISO 2909
Температура вспышки	°C	190	DIN ISO 2592
Температура потери текучести	°C	-24	DIN ISO 3016

Все указанные данные являются приблизительными и могут варьироваться