

RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG2 mit MoS₂ пластикалык майы

Толугу менен синтетикалык



100 g

Продукт коду:
1340125-100
Продукт коду:
1340125-100-04-999
Штрихкод:
4014835756793



180 kg

Продукт коду:
1340125-180



400 g

Продукт коду:
1340125-400
Продукт коду:
1340125-400-04-999
Штрихкод:
4014835756748



1 kg

Продукт коду:
1340125-001



25 kg

Продукт коду:
1340125-025
Продукт коду:
1340125-025-03-999
Штрихкод:
4014835756786

RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS₂– толугу менен синтетикалык май, синтетикалык компоненттерге (эстерлерге), полиальфаолефиндерге негизделип, минералдык май жана дисульфид молибден (MoS₂) кошулган. Загуститель катары литий самыны колдонулган. Бул май кесилүүгө жогорку туруктуулукту (механикалык туруктуулук), коррозияга жана дат басууга каршы ишенимдүү коргоону камсыздайт. Өзгөчө кошумча заттар комплекси жана MoS₂ эскирүүнү азайтып, майлануучу механизмдердин кызмат мөөнөтүн узартууга көмөктөшөт.

Экстремалдуу жогорку жүктөм жана өтө төмөн температура шарттарында айланма жана жылма подшипниктерди майлоо үчүн колдонулат.

RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2 үзгүлтүксүз иштөөнүн жогорку температуралык чеги +120 °Cди түзөт. Кыска мөөнөттө 160 °Cден ашырбоо сунушталат.

Колдонуу өтө жогорку температураларда продукттун кызмат мөөнөтүн кыскартат. Смазканы үзгүлтүксүз кошуп туруу анын касиеттерин сактоого жана эксплуатациялык чыгымдарды азайтууга мүмкүндүк берет.

Иш жүзүндөгү тажрыйба көрсөткөндөй, **RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2** курамындагы молибден өтө майда дисперстүү болгондуктан, бул май ШРУСтун ийне подшипниктеринде да өзүн мыкты көрсөтөт.

Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2 колдонулушу төмөнкүлөрдү камсыздайт:

- кесилүүгө туруктуулукту;
- кычкылданууга туруктуулукту;
- сууга жуулууга каршылыкты;
- эскирүүдөн ишенимдүү коргоону;
- экстремалдуу температура шарттарында жогорку жүк көтөрүмдүүлүктү;
- жогорку басымда иштөө жөндөмдүүлүгүн;
- металл беттерине жакшы жабышуучулукту.

Мүнөздөмөлөрү

аты	Мааниси	Аудит
Спецификацияларга туура келет	DIN 51502 KPFE2K-60, ISO 6743-9: ISO-L-XECEB2	
Түсү	Кара	визуалдык
Коюлткуч	Литий самыны	DIN 51757
Присадкалар	молибдендин дисульфиди	DIN 51757
NLGI-Class	2	DIN 51818
Продукттардын классификациясы	KPFE2K-60	DIN 51502
Brookfield боюнча илешкектүүлүк -40°Сде	140 mPa*s	DIN 51562-1
Иштөө температурасы	-60 / +120 °C	DIN 51825
Иштөө температурасы (кыска мөөнөттүү)	160 °C	DIN 51757
Пенетрация, 60 цикл	265-295	ISO 2137
Коррозиядан коргоо тести, ниймалдуулук камерасы	0	DIN 51802
Тамчынын түшүү температурасы	180 °C	DIN ISO 2176
Медине коррозия тести, 120°C / 24 саат	1	DIN 51811
Суу өткөрбөстүк (3 саат / 90°C)	1-90 °C	DIN 51807-1
VKA ширетүү жүктөмү (төрт шариктүү трение машинасы)	3200 N	DIN 51350-4
VKA эскирүүгө туруктуулугу (төрт шариктүү трение машинасы)	0.56 mm	DIN 51350-5
Илешкектүүлүк, кинематикалык, 40°Сде	20 mm²/s	DIN 51562-1

ОЕМ аналогдору

Yamalube

ACCSMBGRSE14, ACCSMBPF14CS, ACCSYNPFGR, ACCSYNPFGR00